



昆山多谷模具科技有限公司
KUNSHAN DUOGU-MOLD CO.,LTD.

(旧社名)  妮紅精密模具(上海)有限公司
NIHON-MOLD(SHANGHAI).CO.,LTD.

企業理念と経営方針

企業理念

- 夢を追い常に変化に挑む人間集団で有り続け永久の企業繁栄を目指す

経営方針・ビジョン

- 『多様化するお客様のニーズに対応できる金型作り』を合言葉に、高精度高速CNC加工機を主戦力とし、納期、コスト共に世界に対抗し得る金型作りを目指しております

総経理
河野 隆

沿革



事業内容

試作金型 (～230Tクラスまで)
&
量産金型 (～650Tクラスまで)

日本製造精密加工用
高速CNCマシンを導入

～ミクロン台の加工精度で
磨きレスも可能～

焼入型2色成形型
インサート型等経験豊富

金
型

機械加工部は**24時間体制**で
短納期に対応致します

海外から移管された金型の
メンテナンスや修理も
請け負いますので
お気軽にお問い合わせください

こんなことでお困りではございませんか？

- ・ 海外へ安くて良い金型を手配したいけどツテがない
(中間業社をはさむのも不安が残るし)
- ・ 今迄も海外で金型を作らせたけど満足できた試しがない
(難しい金型でも出来ないって言わないんだよね)
- ・ セット物の話が有るけど数が多すぎて対応出来ない
(国内の外注も限られるし、泣く泣く逃してしまった)
- ・ 海外で型を作ってもらおうと現金前払いが前提って本当？
(前金、トライ時、移管前の3回即金払いが一般的)



**すべて
当社にお任せ
ください！**

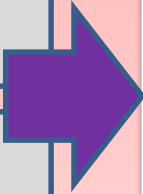
当社が解決いたします！

- ・ 中間業社を絡めないから低価格、短納期
- ・ 金型構想図作成から金型設計、製作、成型トライ、測定まで自社にて完結

- ・ 日本語、英語、中国語をフル対応
- ・ 金型部品加工、試作金型の成形品も全て測定後の発送（データ提出）
- ・ 全加工モールドベースのみの調達でも対応いたします。

- ・ 最大650t成形機用サイズまで対応可能
- ・ 単品見積即日対応(土日祭日は除く)
- ・ 輸出金型専門メーカーの強み
(作成した金型の95%海外輸出、内80%が日本向け)

- ・ 支払いサイトご相談下さい。日本式で対応いたします。



見積もりだけでもお気軽にとようぞ！

設備紹介（金型部）



高速マシニングセンタ

- ・ 牧野 V33-i(3万回転仕様)
- ・ 牧野 V56-i (2万回転仕様)
- ・ 他2台



放電加工機

- ・ Sodick AG35L(リニア)
- ・ 他5台



ワイヤー放電加工機

- ・ Sodick AQ300L
- ・ 他1台

FREE DOM DNC
24時間遠隔操作

UG vr.9
(CAD)

UG
(CAM)

主要設備紹介（金型製造部）

設備名称	型番	数量	製造メーカー
高速CNC（20000回転）	V56i（900*500*450）	1台	牧野フライス
高速CNC（30000回転）	V33i（600*400*350）	1台	牧野フライス
高速CNC（12000回転）	NCV102AN（1020*520*540）	1台	YCM（永進）
高速CNC（24000回転）	α-D21MiA（500*400*330）	1台	FANUC
CNC	Quantum	1台	KASUGA
CNC	900	1台	Litz Hitech
ワイヤーカット機	AQ300L 他	2台	Sodick 他
放電加工機	AG35L	1台	Sodick
放電加工機	CNC 430	4台	Syutonic
精密フライス	MYTECH 他	4台	首鑽機械 他
小孔加工機	D B 703	1台	宝瑪数控
精密研磨機	618 他	5台	KENT 他
旋盤	L G 400×1000	1台	銘全工業

設備紹介 (QC部)



全自動三次元測定機
HEXAGON
Brown&Sharpe Inspector PLUS
(700*700*500)



画像測定機 (2.5次元)
BAO - I
ZS-4030-VP-CNC-M1

設備紹介（成形部トライセンター）



最新型成形機

- ・ 東芝(電動) EC50S (50t)
- ・ 東芝(電動) EC100S (100t)
- ・ 東芝(高速電動機) EC130SX-2Y (130t)
- ・ 東芝(電動) EC230SC (230t)
- ・ 東芝(油圧) IS100 (130t)

トライ試作用のご用命も承ります

**輸出型や売り型の試作を行いたい
量産前に試作を行いたい
が成形機が空かない
等々のお手伝いを致します**

設備紹介（工場内）



余談ですが...

日本エッチング直営シボ工場が併設されており新型シボ対応、特急修理についてもワンストップで行える



更にシボ工場にて5軸レーザー加工機を常備しており、レーザー案件も対応可



お気軽に何でもお尋ねください！

加工実績 & 能力

加工実績

■ インサート成形型

VW・アウディ電子ロック部品・携帯電話用SUSインサート部品 等

■ 試作型 ()内は実績工期

ニコンデジタル一眼レフ本体(8日間)・パチンコ関連(10日間)・プリンター用機構部品(5日間)
等

■ 2色成形型

USAホンダ給油口・弱電用防水部品・自動車スイッチ部品 等

■ 一級外観品等の量産型

SONYポータブルブルーレイプレイヤー/DVDプレイヤー・デスクトップパソコン部品 等

■ その他

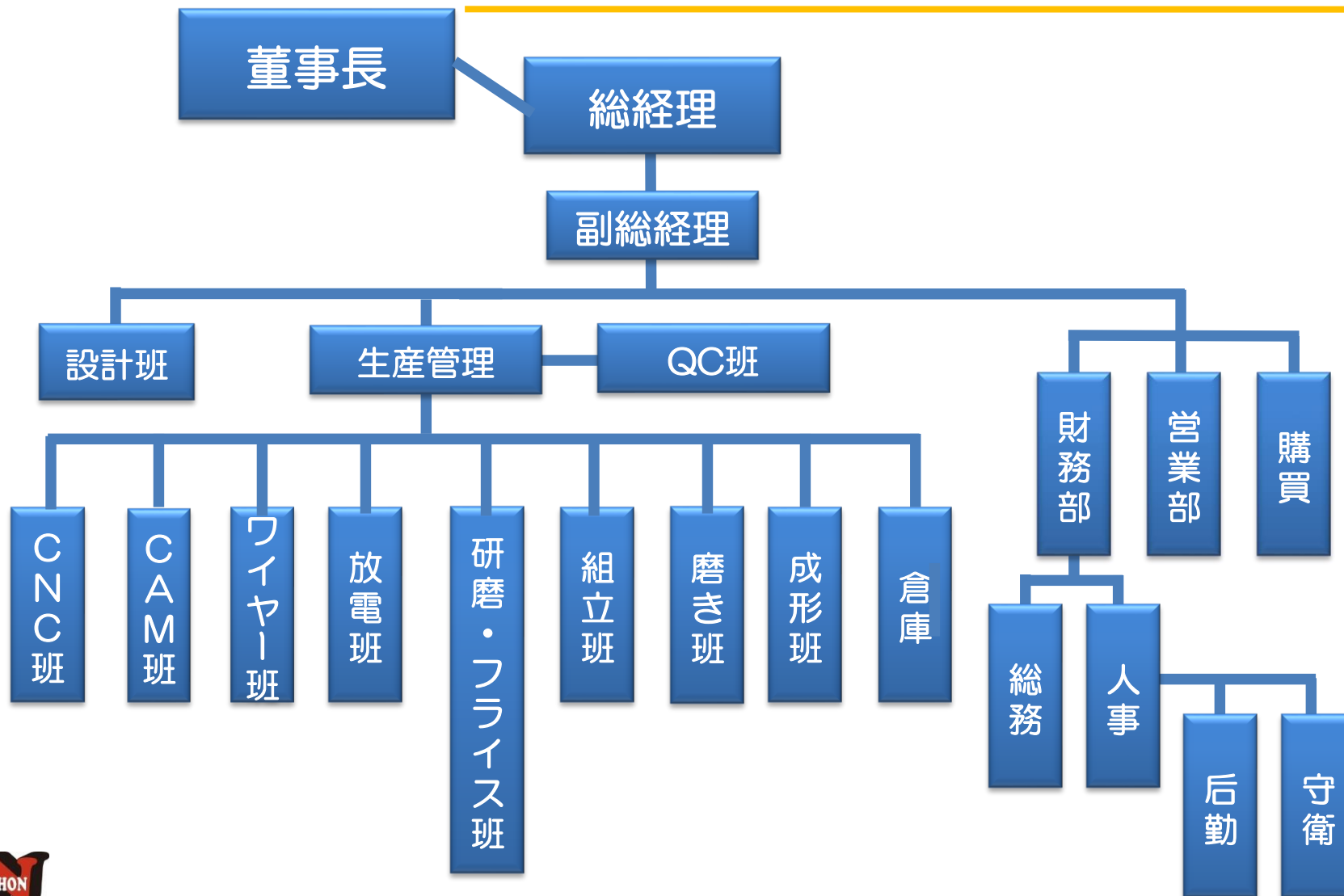
自動車用内外装部品・自動車用クリップ部品・自動車用オーディオパネル・医療器具量産 等

加工能力 (～650Tの実績有り)

50Tクラス金型の場合 15型～20型/月産

100Tクラス金型の場合 10型～15型/月産

組織図



企業概要

■ 昆山多谷模具科技有限公司

KUNSHAN DUOGU-MOLD CO.,LTD.

■ 所在地

- 中国蘇州市昆山市周市閔行区明達路6号

■ 代表電話 +86(521)5782-5001

■ FAX +86(521)5782-5004

■ 設立 2018年10月1日

■ 資本金 1,000,000人民元（2018年10月現在）

■ 事業内容

- プラスチック用金型の製作及び部品加工
- プラスチック成形業務
- 成形品ASSY
- トライ成形センター（50～230 t まで）
- 全加工モールドベースの輸出版売
- 金型関係部材の輸出版売

■ 株主

- 株式会社 日本エッチング
- 妮红精密模具（上海）有限公司

■ 従業員数

35 名 (2018/10 現在)

■ 取引金融機関

中国建設銀行股份有限公司蘇州分行

CHINA CONSTRUCTION BANK CORP

SUZHOU BRANCH

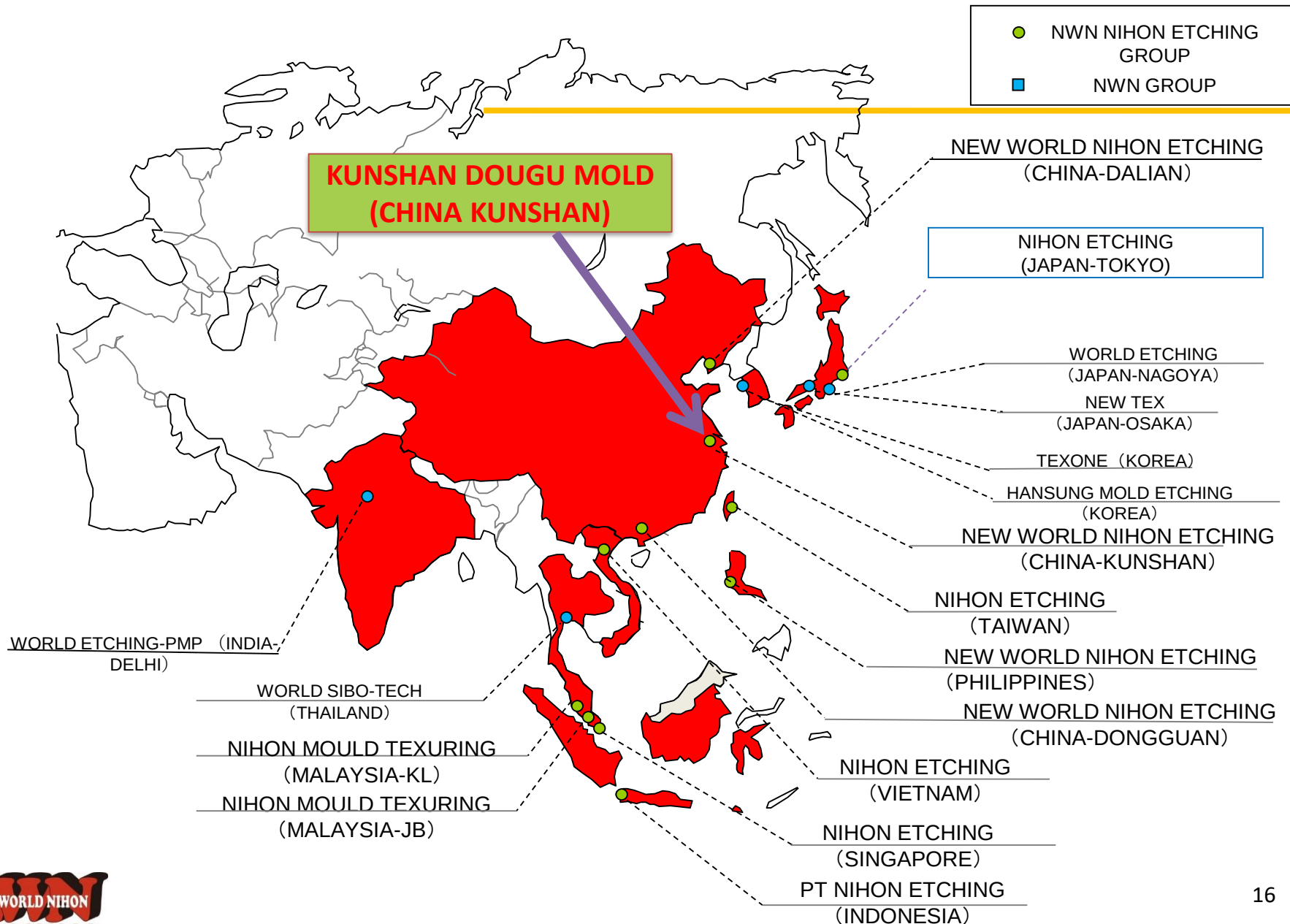
bank swift code :PCBCCNBJJSS

ドル口座 : 3225 0198 6436 0914 8052

日本円口座 : 3225 0198 6436 0927 1532

■ その他

- 統一社会信用No 91320583MA1WL0EF99
- NIHON ETCHING NETWORK 加入



お問い合わせ先

- 担当名 河野 隆
- 担当部署 営業部
- 連絡先
 - 蘇州市昆山市周市明達路6号
 - Tel +86(521)5782-5001
 - Fax +86(521)5782-5004
 - 携帯 +86-186-1687-3431
 - E-mail kono@duogu-mold.com

